

デジタル小型放電加工機シリーズ Lineup of the digital portable E D M

破損工具除去用

New タプトル Lite

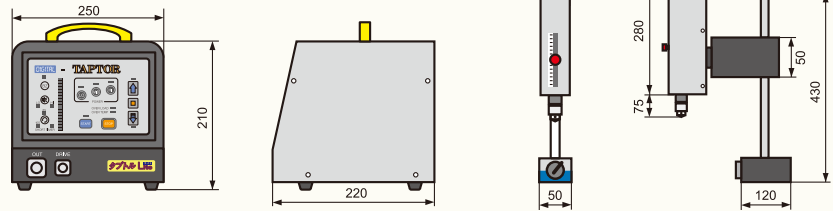
型式：TL2000

■リーズナブルタイプ

Dの機能・性能を継承

<低電圧安全機能付>

寸法図



■電源ユニット ■加工ヘッド ■セット内容 ■付属品は下記Dと同じです

タプトル D

型式：F1500N

■スタンダードタイプ

進化と性能のデジタル電源



■電源ユニット

重量	4kg
寸法	250×220×210
使用電源	AC85~132V 300W

■加工ヘッド

重量	6kg(マグネットスタンド込み)
寸法	50×250×430
Z軸移動距離	100mm
SUSチャック	MAX φ6.5

■セット内容

- 電源ユニット
- 加工ヘッド
- マグネットスタンド(SUSφ20)

■付属品

- 電極(真ちゅう棒)
各2本：φ1 φ1.5 φ2 φ2.5 φ3
各1本：φ4 φ5 φ6
- 専用パテ150g
(5×50×450)

タプトル DX

型式：F2200N

■ハイパワータイプ

大径刃物向け

【極間調整機能付】



■電源ユニット

重量	5kg
寸法	250×270×260
使用電源	AC85~132V 500W

■加工ヘッド

重量	6kg(マグネットスタンド込み)
寸法	50×250×430
Z軸移動距離	100mm
SUSチャック	MAX φ10

■セット内容

- 電源ユニット
- 加工ヘッド
- マグネットスタンド(SUSφ20)

■付属品

- 電極(真ちゅう棒)
各2本：φ1.5 φ2 φ2.5 φ3
各1本：φ4 φ5 φ6 φ8 φ10
- 専用パテ150g
(5×50×450)

専用仕様 小型放電加工機

ORDER EDM

型式：TH3002

■特化した加工機を試作・製作

スリット用、小径穴用

切断用、刻印用 等



■電源ユニット

重量	4kg
寸法	250×220×210
使用電源	AC85~132V 300W

■加工ヘッド

重量	6kg(マグネットスタンド込み)
寸法	50×250×430
Z軸移動距離	100mm
SUSチャック	MAX φ6.5

■セット内容

- 電源ユニット
- 加工ヘッド
- マグネットスタンド(SUSφ20)

海外仕様 破損工具除去用

TAP REMOVER+

■海外向け

アジア、ヨーロッパで好評のスペック

入力電圧 AC85~240V



■電源ユニット

重量	4kg
寸法	250×220×210
使用電源	AC85~240V 300W

■加工ヘッド

重量	6kg(マグネットスタンド込み)
寸法	50×250×430
Z軸移動距離	100mm
SUSチャック	MAX φ6.5

■セット内容

- 電源ユニット
- 加工ヘッド
- マグネットスタンド(SUSφ20)

■付属品

- 電極(真ちゅう棒)
各2本：φ1 φ1.5 φ2 φ2.5 φ3
各1本：φ4 φ5 φ6
- 専用パテ150g
(5×50×450)

デジタル小型放電加工機シリーズ

Lineup of the digital portable E D M

<低電圧安全機能付>

New タプトル Lite

タプトル D

タプトル DX

ORDER EDM

TAP REMOVER+

信頼と実績の 30th

喜ばれて累積6000台

※記載の仕様、外観は改良のため予告なく変更する場合があります。

ジグテック 株式会社 ジグテック

http://www.jigtec.com

〒535-0002 大阪市旭区大宮4丁目22番15号
TEL.06-6955-8802 FAX.06-6955-8803



小型放電加工機のパイオニア

JIGTEC

タップ折れトラブルを 15分で解決

操作はカンタン すぐに使える

タップル Lite

DIGITAL

タップ・ドリル折れ込み除去用

小型放電加工機

タップル Lite

型式: TL2000

＜低電圧安全機能付＞

Newバージョン搭載



CE
BROKEN TAP REMOVER

MADE IN JAPAN

JIGTEC

所要時間 15分

Before

折れた

M10スパイラルタップ深さ20mm

After

すぐ取れた
仕上がりもキレイ

※低電圧は除去した周りが黒くなりません

M2~M30

超大型
OK

AC
85~132V

水道水

真ちゅう棒

100V電源と水道水 付属の真ちゅう電極でOK!

微細タップM2~M30に対応
ワークの大きさは問いません

トランス・コンデンサ

旧方式とは ここが違う!

安心・安全

スピード1.5倍

放電電圧20V(旧方式は10倍の高電圧200V)
ショート時過電流防止機能

Wマイコン制御で
連続放電/自動ジャンプ

低電圧安全機能

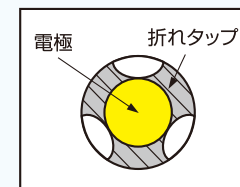
ワークを傷めない

水・油・ホコリに強い
パネルスイッチ採用
意匠登録済

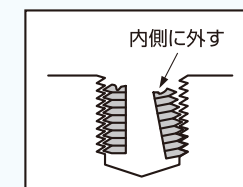
通常の放電電圧は200Vの高電圧です
Newバージョンは20Vで1/10
誤って触れた時の感電を軽減
安全機能付は「タップル」だけ
みんなで使うから“安全第一”

タップ除去説明

■上面図



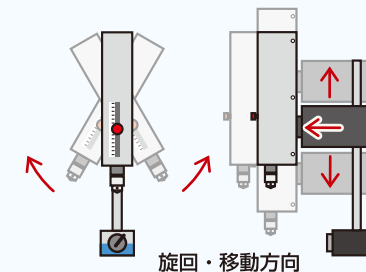
■側面図



折れタップの半分の径の真ちゅう棒で中芯を溶かしその後タップの破片を内側に外すことでネジ山を傷めずに除去できます

機能

- タップ除去可能サイズ M2~M30
- ワークの材質は導電性金属全般 (アルミ、真ちゅう、銅、鋳物、ステンレス、特殊鋼、他)
- 設定した加工深さで停止します (自動上昇、プザーのON・OFFも選べます)
- ショートタイマー機能、連続ショート状態(3、7、10秒)で加工が停止します
- オーバーロード アラーム機能、加工ヘッドの上下動は一定の負荷がかかると停止します



■加工時間目安

タップサイズ	深さ	時間	電極
M 6	10mm	約 5分	φ3
M10	20mm	約15分	φ5

設置使用例

